

BiTOne®



...one in a million

BiTOne® stanowi uzupełnienie oferty Zakładów Kablowych BITNER w zakresie kabli sterowniczych. Precyzyjne wykonanie, wysokiej jakości surowce, szeroki zakres zastosowań oraz konfekcja dostosowana do potrzeb klienta stawiają **BiTOne®** w czołówce jednożyłowych przewodów montażowych.

Przewody sklasyfikowane zgodnie z normą **PN-EN 50575 (CPR)**

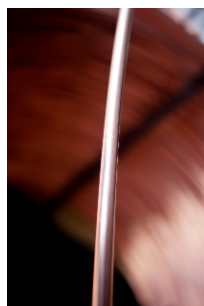


BiTOne® - jak powstają nasze przewody?

PRODUKT
POLSKI

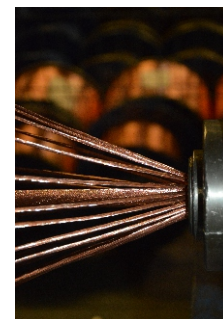
Przeciąganie walcówki

Proces produkcyjny **BiTOne®** rozpoczyna się od przeciągania walcówki z miedzi elektrolitycznej o średnicy 8mm. Uzyskuje się w ten sposób pojedyncze druty o odpowiednio mniejszej średnicy. W celu osiągnięcia optymalnej grubości drutu oraz odpowiednich parametrów mechanicznych proces przeciągania odbywa się w kilku etapach.



Skręcanie żyły miedzianej

Druty o małej średnicy są skręcane w żyłę (zgodnie z EN 60228 klasa 5) z optymalnym skokiem skreću zapewniającym odpowiednią rezystancję żyły i jej właściwą giętkość. Każdy przekrój żyły wymaga zastosowania innej konstrukcji. Konstrukcje żył opracowywane są indywidualnie dla każdego typu kabla i każdego przekroju przez Technologów.



Kontrola wykonania żyły

Kontrolerzy Jakości czuwają nad przebiegiem procesu produkcyjnego, badając parametry elektryczne i mechaniczne żyły miedzianej.



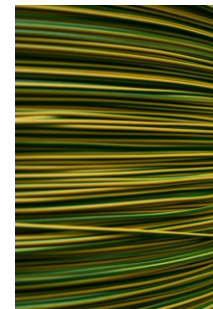
Kontrola wejściowa surowców

Wszystkie mieszanki izolacyjne PVC podlegają kontroli dopuszczającej je do produkcji. Dokonywana jest ich weryfikacja w aspekcie wymaganych atestów i certyfikatów.



Izolowanie

Na linii produkcyjnej odbywa się proces izolowania żyły miedzianej specjalną mieszanką PVC o wysokich parametrach elektrycznych i mechanicznych. Kolor powłoki przewodów **BiTOne®** nadawany jest na etapie izolowania, zgodnie z zamówieniem klienta.



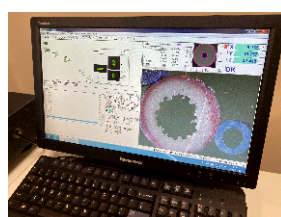
Kontrola wykonania izolacji

Po procesie izolowania następuje kontrola parametrów elektrycznych izolacji, szczególnie w zakresie wytrzymałości napięciowej zapewniającej bezpieczeństwo użytkownika przewodu.



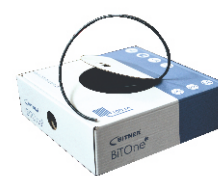
Kontrola wyrobu

Dokładna kontrola parametrów elektrycznych i mechanicznych gotowego przewodu **BiTOne®** pozwala na oddanie w ręce użytkownika produktu najwyższej jakości.



Konfekcja i pakowanie

W zależności od przekroju oraz długości, kable **BiTOne®** konfekcjonowane są odpowiednio w pudełkach tekturowych, na szpulach i bębnoch.



Dystrybucja

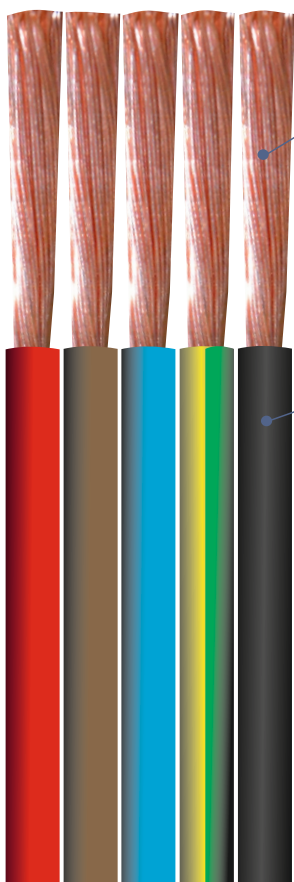
Tak przygotowane przewody trafiają na magazyn, a następnie do hurtowni elektrycznych oraz instalatorów zarówno w kraju, jak i na świecie.



SZEROKIE ZASTOSOWANIE

BiTOne® to jednożyłowe, izolowane przewody montażowe, na napięcie pracy 300/500V oraz 450/750V. Przewody przeznaczone są do wykonywania połączeń elektrycznych w szafach sterowniczych i zasilających, w obwodach sterowania i sygnalizacji, w urządzeniach oraz maszynach. Stosowane są również w urządzeniach i instalacjach oświetleniowych oraz jako wewnętrzne linie zasilające (WLZ).

MATERIAŁY NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI



Żyłta miedziana wielodrutowa klasy 5

W celu zapewnienia najlepszej przewodności elektrycznej, żyły robocze przewodów **BiTOne®** wykonywane są z miedzi elektrolitycznej, zgodnie z normą EN 60228 kl. 5.

Niezależnie od przekroju, przewody cechuje wysoka giętkość.

Specjalny PVC

Izolacja wykonana ze specjalnego PVC umożliwia stosowanie przewodu w warunkach występujących w większości zakładów przemysłowych.

Aby zapewnić efektywną pracę przewodu **BiTOne®**, do jego produkcji wykorzystane zostały materiały najwyższej jakości.

Dla optymalizacji pracy przewody wykonywane są w szerokiej gamie kolorystycznej.



*Możliwe jest wykonanie specjalne w dowolnym kolorze izolacji (również w dowolnej izolacji dwukolorowej)

NIEZAWODNOŚĆ



kable nierozprzestrzeniające płomienia zgodnie z EN 60332-1



kable do stosowania wewnętrznego w pomieszczeniach suchych i wilgotnych



kable giętkie o żyłach wykonanych z cienkich drutów miedzianych, zgodnie z EN 60228 kl. 5



kable przeznaczone do stosowania w warunkach przemysłowych, odporne na warunki środowiskowe występujące w większości zakładów przemysłowych