

BITflame®

– Kable do systemów bezpieczeństwa pożarowego

Bezpieczeństwo stanowi jedną z najważniejszych wartości ludzkich, a we współczesnym wysokorozwiniętym świecie nabiera ono szczególnego znaczenia. Przepisy i normy regulujące zasady ochrony życia i mienia ludzkiego odnoszą się między innymi do kwestii systemów okablowania instalowanych w obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych. Mowa tutaj o budynkach, które z uwagi na swoje przeznaczenie koncentrują znaczne skupiska ludzi oraz majątek trwały i kulturowy o dużej wartości (wieżowce, szpitale, centra handlowe, tunele, muzea, kina i teatry itp.)

Tematyką zapewnienia bezpieczeństwa podczas pożaru Zakłady Kablowe BITNER zajmują się od początku swojej działalności. Liczne konstrukcje kabli poddane zostały testom ogniowym w specjalistycznych ośrodkach badawczych, w oparciu o wynik których firma uzyskała niezbędne certyfikaty i klasyfikacje ognioodporności wyrobów. Kable są przeznaczone do pracy w instalacjach

wykrywających pożary (SAP) oraz wspomagających ewakuację osób i ograniczenie skutków pożaru w budynkach.

Kable z grupy BITflame® oraz BiTservo®FS produkcji Zakładów Kablowych BITNER to propozycja dla tych, którzy cenią sobie bezpieczeństwo i niezawodność. W wyini-



BiTflame[®]



KABLE DO SYSTEMÓW BEZPIECZEŃSTWA POŻAROWEGO

BiTflame[®] i BiTservo[®] FS

- ✓ bezpieczeństwo i niezawodność
- ✓ ochrona życia i mienia
- ✓ 90-minutowa praca podczas pożaru
- ✓ do obiektów o najwyższych wymaganiach p.poż.
- ✓ dopuszczenie CNBOP-PIB
- ✓ 2 lata gwarancji



Możliwość instalowania w strefach z tryskaczami



Możliwość instalowania na zewnątrz

 **BITNER[®]**



ku przeprowadzonych badań ogniowych kable te zostały sklasyfikowane jako FE180/E90. System E90 oznacza co najmniej 90 minutową gwarancję zasilania i sterowania kabli w warunkach pożaru. Dzięki E90 urządzenia zapewniające bezpieczeństwo w budynkach mogą funkcjonować poprawnie przez określony czas. Do urządzeń takich należą między innymi: obwody oświetlenia awaryjnego, systemy ostrzegania dźwiękowego (DSO), systemy wentylacji, szyby jezdne wind, systemy podnoszenia ciśnienia wody gaśniczej, urządzenia oddymiania i odprowadzania spalin itp.

Dzięki zastosowaniu innowacyjnych technologii kable BiTflame®1000 FE180/E90, BiTflame®1000C FE180/E90 i BiTservo®FS FE180/E90 spełniają wszelkie normy dotyczące palności, a ich własności są potwierdzane w niezależnych laboratoriach badawczych. Gwarantują podtrzymanie funkcji elektrycznych i niezawodne działanie instalacji przez 90 minut, w trakcie których urządzenia alarmowe i ostrzegawcze mogą spełniać swoją funkcję, co niejednokrotnie decyduje o naszym życiu i mieniu. Kable są produkowane pod nadzorem produkcyjnym jednostki akredytowanej, która dodatkowo kontroluje cały proces produkcyjny i własności gotowych kabli w celu zapewnienia najwyższej jakości.

Kable nie rozprzestrzeniają płomienia, są bezhalogenowe, nie wydzielają gęstych dymów podczas pożaru, są ognioodporne. Mogą pracować w instalacjach bezpieczeństwa pożarowego, a z uwagi na posiadaną odporność UV i odporność na warunki atmosferyczne mogą być stosowane w instalacjach zewnętrznych oraz w instalacjach przebiegających przez strefy chronione stałymi urządzeniami gaśniczymi (tryskaczami).

Pełna oferta firmy dostępna jest na stronie www.bitner.com.pl

Opracowano na podstawie materiałów Zakładów Kablowych BITNER Sp. z o.o.

**BITNER**®