

Rozwój i przyszłość transportu szynowego w Polsce

Transport kolejowy w Polsce przeżywa obecnie czas intensywnego rozwoju. Rosnąca świadomość wyzwań klimatyczno-środowiskowych oraz potrzeba zapewnienia wydajnych i zrównoważonych środków transportu sprawiają, że kolejnictwo coraz częściej wybierane jest jako alternatywa dla transportu drogowego i lotniczego. Nie dziwi zatem nacisk na rozbudowę infrastruktury kolejowej realizowany m.in. dzięki programom Kolej Plus, CMK-Północ oraz przedsięwzięciom powiązanym z Centralnym Portem Komunikacyjnym (CPK). Zakładają one budowę nowych połączeń oraz gruntowną modernizację istniejących tras, rozwój kolei dużych prędkości, a także liczne inwestycje w transport towarowy zwiększający przepustowość i efektywność przewozu. To natomiast otwiera ogromny potencjał dla producentów i dostawców technologii - tym również dla branży kablowej.

Kable BITNER do kolei – fundament nowoczesnej infrastruktury transportowej

Odpowiednio dobrane kable stanowią punkt wyjścia w projektowaniu nowoczesnych systemów stanowiących o niezawodnym i efektywnym transporcie kolejowym. Postępująca cyfryzacja i automatyzacja tego sektora – od zaawansowanych systemów zarządzania ruchem i monitorowania ładunków po technologie wspierające skomplikowaną logistykę – wymagają zastosowania sporego kilometrażu kabli do zasilania, sterowania i sygnalizacji oraz do przesyłu danych.

Z ofertą stanowiącą odpowiedź na te zagadnienia przychodzą Zakłady Kablowe BITNER – polski producent z 30-letnim doświadczeniem w dostarczaniu kabli przeznaczonych do pracy w wymagających środowiskach. Właściwy dobór specjalistycznych rozwiązań, począwszy od kabli energetycznych do zasilania torów, urządzeń i terminali, przez sterownicze, sygnalizacyjne i telekomunikacyjne dla systemów sterowania ruchem, monitoringu i zabezpieczeń, po transmisyjne i światłowodowe dedykowane obsłudze danych, decyduje o sprawności instalacji i w bezpośredni sposób przekłada się na bezpieczeństwo funkcjonowania całej infrastruktury.

Nie bez znaczenia pozostają warunki środowiskowe, w jakich pracują instalacje kablone w kolejnictwie. Ekstremalne temperatury, promieniowanie UV, wilgoć, drgania, oleje czy ryzyko uszkodzeń mechanicznych wymagają stosowania wyrobów o najwyższej odporności i jakości wykonania. Przemysłane, odpowiednio zaprojektowane konstrukcje kabli BITNER oraz zastosowanie wysokiej klasy tworzyw izolacyjnych i powłokowych zapewniają im odporność na agresywne czynniki zewnętrzne. Dodatkowo, produkty dedykowane branży kolejowej spełniają podwyższone wymagania w zakresie niepalności, niskiej emisji dymów oraz bezhalogenowości.

Cechy te mają kluczowe znaczenie szczególnie w instalacjach tunelowych oraz w transporcie pasażerskim, gdzie niezawodność okablowania bezpośrednio przekłada się na bezpieczeństwo, ciągłość działania systemów oraz ograniczenie ryzyka awarii i kosztownych przestojów. Potwierdzeniem najwyższych standardów jakości i zgodności z wymaganiami branży są rygorystyczne badania, którym poddawane są kable BITNER w certyfikowanych jednostkach badawczych. Każdy produkt przeznaczony do zastosowań kolejowych przechodzi szczegółowe testy potwierdzające jego trwałość, niezawodność i bezpieczeństwo użytkowania. Kable produkowane są zgodnie z surowymi normami krajowymi

i europejskimi, w tym m.in.: PN-EN 50264 (Przewody kolejowe elektroenergetyczne i sygnalizacyjne o szczególnej odporności na działanie ognia), PN-EN 50305 (Przewody do pojazdów szynowych o szczególnej odporności na palenie -- Metody badań), PN-EN 50306 (Przewody kolejowe o szczególnej odporności na palenie -- Przewody o zmniejszonej grubości izolacji), PN-EN 45545-2 (Ochrona przeciwpożarowa w pojazdach szynowych -- Część 2: Wymagania dla materiałów i elementów w zakresie właściwości ogniowych). Zgodność z tymi normami to gwarancja, że kable BITNER spełniają najwyższym oczekiwaniom rynku kolejowego – zarówno pod względem trwałości, jak i bezpieczeństwa eksploatacji.

Wspólnie budujemy przyszłość kolejnictwa

Transformacja polskiego transportu szynowego to proces wymagający przemyślanych i trwałych rozwiązań technologicznych. W obliczu rosnących potrzeb inwestycyjnych oraz dynamicznego rozwoju infrastruktury kolejowej, partnerstwo z doświadczonym i niezawodnym dostawcą komponentów posiada kluczowe znaczenie. Dzięki najwyższej jakości zastosowanych surowców, zgodności z rygorystycznymi normami oraz odporności na trudne warunki eksploatacyjne, kable BITNER stanowią istotny element przy projektowaniu nowoczesnych systemów kolejowych – zarówno w transporcie pasażerskim, jak i towarowym.

Zapraszamy do współpracy projektantów, wykonawców, inwestorów i operatorów infrastruktury – oferujemy kompleksowe wsparcie techniczne, szeroką gamę rozwiązań do kolejnictwa oraz elastyczne podejście przy realizacji indywidualnych potrzeb inwestycji. Razem możemy stworzyć niezawodną i bezpieczną sieć kolejową gotową na wyzwania przyszłości.